

TABELA DE QUEIMA SUPER PORCELAIN NORITAKE EX-3

Revestimento Refratário
Infra-estrutura Metálica

	Temperatura Secagem (Elevador)	Temperatura Inicial	Início Vácuo	Taxa Elevação	Vácuo	Saída Vácuo	Temperatura Manutenção (dentro forno)	Temperatura Final	Resfriamento (saída elevação)	Aspecto da Coação
Wash Bake Opaco em Pasta	8min.	400°C	400°C	65°C/min.	Total	980°C	Manter 1min. sem vácuo	990°C	1min.	Semi-brilho
Opaco em Pasta 1º e 2º Queima	8min.	400°C	400°C	65°C/min.	Total	980°C	Manter 1min. sem vácuo	980°C	1min.	Semi-brilho
Porcelana de Margem (Ombro Cerâmico) 1º e 2º Queima	5min.	650°C	650°C	55°C/min.	Total	960°C	0 (não manter tempo)	970°C	1min.	Brilho com Textura
Dentinas, Dentinas Opacas, Incisais, Opalescentes até 3 elementos	8min.	600°C	600°C	45°C/min.	Total	920°C	0 (não manter tempo)	930°C	1min.	Brilho com Textura
Ponte de 6 a 10 elementos	10min.	600°C	600°C	45°C/min.	Total	925°C	0 (não manter tempo)	935°C	1min.	Brilho com Textura
Ponte acima de 10 elementos	15min.	600°C	600°C	45°C/min.	Total	930°C	0 (não manter tempo)	940°C	1min.	Brilho com Textura
Ajustes de Queima	7min.	600°C	600°C	45°C/min.	Total	910°C	0 (não manter tempo)	920°C	1min.	Brilho com Textura
Glaze com Líquido/Pó*	5min.	650°C	0 (s/ vácuo)	130°C/min.	0	-	0 (não manter tempo)	930°C	1min.	Brilho
Glaze Natural até 3 elementos**	5min.	650°C	0 (s/ vácuo)	45°C/min.	0	-	0 (não manter tempo)	890°C	1min.	Brilho Polido
Glaze Natural-Pontes acima de 3 elementos	5min.	650°C	0 (s/ vácuo)	50°C/min.	0	-	0 (não manter tempo)	910°C	1min.	Brilho Polido
Internal Live Stain (ILS)	3min.	700°C	0 (s/ vácuo)	55°C/min.	0	-	0 (não manter tempo)	830°C	1min.	Fosco
Sinterização do Refratário	5min.	650°C	0 (s/ vácuo)	55°C/min.	0	-	10min.	1080°C	1min.	Branco Total
Wash Bake para Laminados	15min.	600°C	600°C	45°C/min.	Total	950°C	0 (não manter tempo)	950°C	1min.	Brilho
Dentinas, Dentinas Opacas, Incisais, Opalescentes para Laminados	10min.	600°C	600°C	45°C/min.	Total	945°C	0 (não manter tempo)	945°C	1min.	Semi-brilho com Textura
Glaze para Laminados	5min.	600°C	-	55°C/min.	0	-	0 (não manter tempo)	925°C	1min.	Brilho Polido
Addmate	5min.	450°C	450°C	40°C/min.	Total	670°C	0 (não manter tempo)	680°C	1min.	Brilho com Textura

Tabela sugestiva elaborada por MDT Giovani Gambogi Parreira para queimas e pode sofrer modificações de acordo com forno utilizado.

* Para glaze natural, sugere-se que seja feito pré-polimento com borrachas e lixas Noritake Meister Cones, antes do glaze ser executado.

** Caso não seja obtido o brilho desejado com a taxa de elevação de 130°C/min., basta que a taxa de elevação seja diminuída para valores em torno de 80°C/min.